

মাসিক প্রতিবেদন

মাস : অক্টোবর, ২০১৮

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

(বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি প্রতিষ্ঠান)

ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট

তারিখ : ২৪ ডিসেম্বর, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ



শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

SHAHJALAL FERTILIZER COMPANY LIMITED

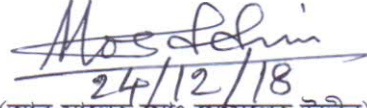
(রপ্তানিকারক আদেশ ২৭, ১৯৭২ এর অধীনে গঠিত বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি সরকারী মালিকানাধীন কোম্পানী)
পোস্ট অফিস : এফ, এফ, ফ্যাক্টরী (৩১১৭), উপজেলা : ফেঞ্চুগঞ্জ, জেলা : সিলেট, বাংলাদেশ।

সূত্র নং- ৩৬.০১.০০৬.০৫.২৫-১.০৫০৪.২০১৮/০২৮৭

তারিখঃ ২৪/১২/২০১৮খ্রিস্টাব্দ

বিষয় : মাসিক প্রতিবেদন

শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর অক্টোবর, ২০১৮ মাসের প্রতিবেদন চেয়ারম্যান মহোদয়ের সদয় অবগতির জন্য এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।


24/12/18

(আবু সাঈদ মোঃ মোসলেহ উদ্দীন)
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ও

কারিগরি বিভাগীয় প্রধান
ব্যবস্থাপনা পরিচালকের পক্ষে।

উপ-মহাব্যবস্থাপক (সমন্বয়),
চেয়ারম্যান শাখা,
বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশন,
বিসিআইসি ভবন,
৩০-৩১, দিলকুশা বা/এ,
ঢাকা-১০০০।

বিতরণ :

- ১। পরিচালকবৃন্দ(বাণিজ্যিক/অর্থ/উৎপাদন ও গবেষণা/কারিগরি ও প্রকৌশল/পরিকল্পনা ও বাস্তবায়ন),
বিসিআইসি, ঢাকা।
- ২। সচিব, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৩। উর্দ্ধতন মহাব্যবস্থাপকবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/প্রকল্প বাস্তবায়ন/বাণিজ্যিক/ পরিকল্পনা/
গবেষণা ও উৎপাদনশৈলী), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৪। সহঃ সমন্বয় কর্মকর্তা, ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের দপ্তর, এসএফসিএল।
- ৫। ব্যবস্থাপনা পরিচালকবৃন্দ, ইউএফএফএল/এএফসিএল/জেএফসিএল/পিইউএফএফ/
সিইউএফএল/টিএসপি কমপ্লেক্স/ডিএপিএফসিএল।
- ৬। প্রধান, সার বিপণন সেল, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৭। মহাব্যবস্থাপক (এমপিআইসি), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৮। বিভাগীয় প্রধানবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/ইআইপি/কারিগরি/বাণিজ্যিক/এইচএসই/হিসাব ও অর্থ/প্রশাসন),
এসএফসিএল।
- ৯। সংশ্লিষ্ট সকল শাখা প্রধান, এসএফসিএল।
- ১০। কারিগরি পাঠাগার, এসএফসিএল।
- ১১। দপ্তর নথি।

A Govt. owned Company of Bangladesh Chemical Industries Corporation Under P.O. 27, 1972

Phone : 09601504110, Email: sfcl2016@gmail.com

P.O. : F.F. Factory (3117), Upazila : Fenchugonj, Dist.: Sylhet, Bangladesh.

E:(Tech)/SFCL.Pad (Bangla)/ User- abida

ভূমিকা

চলতি ২০১৮-২০১৯ অর্থবছরের অক্টোবর, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত ৪১,২২০ মে.টন গ্রাণুলার সার উৎপাদন হয়। যা যথাক্রমে নির্ধারিত মাসিক লক্ষমাত্রা ৪১,২২০ মে.টন এর ১০০% এবং বার্ষিক লক্ষমাত্রা ৩,২৫,০০০ মে.টন এর ২৯.৫০%। কারখানার উৎপাদনের শুরু থেকে অক্টোবর, ২০১৮ পর্যন্ত সর্বমোট ১০,৬৬,৮৩৮ মে.টন সার উৎপাদন হয়েছে।

মাসান্তে ইউরিয়া সারের মজুদ ছিল বস্তাবন্দী অবস্থায় ৭,৫৬৭.১০ মে.টন এবং বাল্ক গুদামে ৩৮,৪২৭.৫৫ মে.টন। অর্থাৎ মোট মজুদ ৪৫,৯৯৪.৬৫ মে.টন।

মাসিক প্রতিবেদন

মাস : অক্টোবর, ২০১৮ খ্রি.

সূচীপত্র

ক্রমিক নং	বিষয়বস্তু	পৃষ্ঠা নম্বর
১.০	উৎপাদন :	
১.১	মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি	০১
১.২	উপযোগ ও মধ্যবর্তী উৎপাদন	০১
২.০	বিক্রয়/ডেলিভারি	০১
২.১	বস্তাবন্দীকরণ	০১
৩.০	মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ	০২
৪.০	কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :	
৪.১	প্রাকৃতিক গ্যাস	০২
৪.২	পাওয়ার প্ল্যান্ট	০২
৪.৩	ব্যাগিং প্ল্যান্ট	০২
৫.০	উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান	০৩
৬.০	উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :	
	ইউরিয়া প্ল্যান্ট	০৩
	ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি	০৪
৭.০	প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট)	০৪
৮.০	রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ	০৫
৯.০	মাসিক বেতন ও ভাতা	০৬
১০.০	জনশক্তির হিসাব	০৬
১১.০	লাভ/ক্ষতি	০৬
১২.০	প্রতি টন সারের প্রভিশনাল উৎপাদন ব্যয়	০৭
১৩.০	হেলথ ও সেফটি সংক্রান্ত প্রতিবেদন	০৮
১৪.০	ট্রেনিং কার্যক্রম	০৯
১৫.০	পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী	১০

অক্টোবর, ২০১৮

২.০। উৎপাদন

২.১। মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি :

উৎপাদিত দ্রব্যাদি	একক	লক্ষ্যমাত্রা		প্রকৃত উৎপাদন		লক্ষ্যমাত্রা অর্জন(%)	
		মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া	মে.টন	৪১,২২০	৩,২৫,০০০	৪১,২২০	৯৫,৮৭১	১০০	২৯.৫০
অ্যামোনিয়া		--	--	২৪,৩৮৬	৫৭,০৪২	--	--

২.২। উৎপাদিত উপযোগ :

উৎপাদিত দ্রব্যাদি	একক	প্রকৃত উৎপাদন	
		মাসিক	বার্ষিক
HP Steam (১২০কেজি/সেমি ^২)	মে.টন	১,০৬,৩৫৯	২,৬১,৯২৯
ট্রিটেড ওয়াটার		৫,৭৫,৯৮৩	১৭,৮২,৭৫০
ডেমি-ওয়াটার(মেকআপ)		১,৫১,৩৩৬	৪,৫৬,৩৮১
ডেমি-ওয়াটার(প্রোডাকশন)		১,৭৭,০৮৫	৫,১৫,১৪৫
বিদ্যুৎ শক্তি (নিজস্ব)	মে.ও.আ.	১০,১০৭.১৭	৩২,৮৬৬.৮১
বিদ্যুৎ শক্তি (পিবিএস) ব্যবহারের পরিমাণ (সেপ্টেম্বর, ২০১৮)		৪,১২৫	১৬,৫০০

২.০। বিক্রয়/ভেলিভারি :

বিক্রিত দ্রব্যাদি	একক	বিক্রয়ের পরিমাণ	
		মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া	মে.টন	২৯,৩৫৫.২৫	৬১,২৭০.৮৫
অ্যামোনিয়া		৪৯	৩১৬

২.১। বস্তাবন্দীকরণ :

বিবরণ	একক	প্রকৃত ব্যাগিং	
		মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া সার	মে.টন	৩২,০৯৭.৭৫	৬৩,৬৮৩.৩৫

৩.০। মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ :

অ্যামোনিয়া (তরল) মে.টন	ইউরিয়া (বস্তাবন্দী) মে.টন	ইউরিয়া বাস্ক মে.টন	সর্বমোট ইউরিয়া মে.টন
৩,৩১৯	৭,৫৬৭.১০	৩৮,৪২৭.৫৫	৪৫,৯৯৪.৬৫

৪.০। কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :

৪.১। প্রাকৃতিক গ্যাস :

উপকরণ	মাসিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার প্রতি মে.টন ইউরিয়া উৎপাদনে	
		ডিজাইন	প্রকৃত
প্রাকৃতিক গ্যাস	৩,৫২,০৪,৯৩৩.৯৬ স্ট্যান্ডার্ড ঘনমিটার	২২.৫ mcf	২৯.৭৮ mcf

৪.২। পাওয়ার প্ল্যান্ট :

উপকরণ	একক	মাসিক মোট খরচ	বার্ষিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার (মে.ও.আ.প্রতি)	
				ডিজাইন	প্রকৃত
বাস্প	টন	১,১০,১৬৭	৩,৩৯,৭৯১	৫.৮	৪.৮৪

৪.৩। ব্যাগিং প্ল্যান্ট :

উপকরণ	একক	মাসিক মোট খরচ	বার্ষিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার প্রতি মে. টন ইউরিয়া বস্তাবন্দিকরণ	
				ডিজাইন	প্রকৃত
জুট ব্যাগ	সংখ্যা	০০	০০	২০.০২	০০
পলিব্যাগ		০০	০০	২০.০৩	০০
ডব্লিউ পি পি ব্যাগ		৬৪২৬০৪	১২৭৫৩৩৪	২০.০৩	২০.০২০২
সেলাই সুঁই		১৫	৩৮	০.০০৪	০.০০০৪৭
সুতা (কটন-নাইলন)	কেজি	৬২৮.৯৯	১২৫৭.৮৪	০.০২	০.০৩৯৫৩
পাটের সুতলী		১২৬৮.৬৭	২৫২৮.১৯	০.০৪	০.০১৯৬

৫০। উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান :

বিবরণ		গুণগতমান (%)	
		আদর্শ	প্রকৃত
ক) বিশ্লেষণমূলক	নাইট্রোজেন	৪৬.১ (Min.)	৪৬.৩৮
	বাই-ইউরেট	০.৯০ (Max.)	০.৭২
	আর্দ্রতা	০.৩০ (Max.)	০.২৬
	ফরমালডিহাইড	০.৩৫ (Max.)	০.৩২
খ) সাইজ বিন্যাস : (২-৪ মি.মি.)		৯০ (Min.)	৯৩.৭৩

৫০। উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :

ইউরিয়া উৎপাদন বন্ধের বিবরণ

ডাউন টাইম রেকর্ড			বন্ধের কারণ
তারিখ			
হইতে	পর্যন্ত	সময় ঘন্টা	
২৭.১০.১৮	২৭.১০.১৮	১৪.২৫	Due to 131JX (Expander) trip
	মোট	১৪.২৫	

ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি :

কারণ সমূহ	ডাউন টাইম (ঘন্টা)		ইউরিয়া ঘাটতি (মে.টন) (উৎপাদন ক্ষমতানুযায়ী)	
	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
যান্ত্রিক	--	--	--	--
ইন্সট্রুমেন্ট	১৪.২৫	১১৪.৭৫	--	৫,৫৪৯
ইলেকট্রিক্যাল	--	--	--	--
পাওয়ার	--	--	--	--
প্রসেস সমস্যা	--	--	--	--
ওভার হোলিং	--	--	--	--
কাঁচামাল সমস্যা	--	১,১৫৫.২৫	--	৫৩,২০২
বিপণন সমস্যা	--	--	--	--
বিবিধ	--	--	--	--
মোট	১৪.২৫	১,২৭০	০০	৫৮,৭৫১

৭.০। প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট) :

দ্রব্য সামগ্রীর নাম		একক	খরচ	মজুদ
			বর্তমান মাস	বর্তমান
i) ISO VG-32	অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট	লিটার	২০	১,৩১৯
ii) ISO VG- 46	অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট		২০	৩,৬৭৪
	পাওয়ার প্ল্যান্ট		২৪২	৩,৮৩৮

৮.০। রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ :

ক্রঃ নং	দ্রব্য সামগ্রীর নাম	একক	খরচ		কারখানা ভামজুদ বর্তমান	
			বর্তমান মাস	বার্ষিক		
ক)	ইউরিয়া ফরমালডিহাইড	মে.টন	১৯২.৮	৪৩৯.৯৮	১,৮০৮.৬২	
খ)	মিথাইল ডাই ইথানল অ্যামিন (MDEA)	কেজি	০০	৪,৮৩০	Nil	
গ)	পলি এ্যালুমিনিয়াম ক্লোরাইড (PAC)		৬,২৫০	২১,৪০০	৯,৬০০	
ঘ)	PAM		Anionic	০০	২০	১,০০০
			Cationic	০০	২৫	১,০০০
ঙ)	সালফিউরিক এসিড		১১,৩১৮	৩৭,৪৫৮	১৬.৩২৫	
চ)	কষ্টিক সোডা (৩০%)		৩৫,৭৬৮	১,০৬,৫৯৭	৪৪,৭৫০	
ছ)	করোসন ইনহিভিটর		২,৭৫৫	১০,৪৫২	৫,১২০	
জ)	স্কেল ইনহিভিটর		৩,৭৭২	১২,০৯১	৯২০	
ঝ)	লিকুইড ক্লোরিন		৩,৩২৯	১১,৩৮৭	৮,১০০	
ঞ)	হাইড্রাজিন		১৩০	৩০০	১,০০০	
ট)	গ্লুকোজ		৪,৪৬২	১৬,১২৫	১৫,৫০০	
ঠ)	এন্টিফোমিং এজেন্ট		৫৫	১৩৫	১২৫	
ড)	ট্রাই সোডিয়াম ফসফেট		অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট	৭৫	২০০	২,৮৭৫
			ইউটিলিটি প্ল্যান্ট	৫০	৩৫০	
			পাওয়ার প্ল্যান্ট	৬২	২৮৭	
ডা)	অন্যান্য		--	--	--	

৯.০। মাসিক বেতন ও ভাতা (লক্ষ টাকায়) :

ক্রঃ নং	বিবরণ	বেতন	বোনাস	পিএফ	গ্রাটুইটি	অধিকাল ভাতা	ফুড এন্ড কনভেয়েন্স	অন্যান্য	মোট
ক)	কর্মকর্তা	৮২.৮৪	--	--	--	--	৮.২২	২৯.৫৬	১২০.৬২
খ)	কর্মচারী	২৯.৪৫	--	--	--	১২.২৮	--	১৭.৫১	৫৯.২৪
গ)	শ্রমিক	৩০.৩৯	--	--	--	২৯.৩৪	--	২২.৩০	৮২.০৩
	মোট	১৪২.৬৮	--	--	--	৪১.৬২	৮.২২	৬৯.৩৭	২৬১.৮৯

১০.০। জনশক্তির হিসাব :

ক্রঃ নং	বিবরণ	অনুমোদিত সেট-আপ (২০১৬ ইং সনের)	কারখানায় কর্মরত	পে-রোল	লিয়েন	পিআরএল
ক)	কর্মকর্তা	২৬২	২৩০	১	--	৩
খ)	কর্মচারী	৩৬৭	১৫১	১	--	২
গ)	শ্রমিক	২৩৬	২৬৮	২	--	--
	মোট	৮৬৫	৬৪৯	৪	--	৫

১১.০। লাভ/ক্ষতি (লক্ষ টাকায়) (আগস্ট, ২০১৮) :

বিবরণ	বাজেট		প্রকৃত	
	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
মোট ক্ষতি	(৩,৪৮০.৩৮)	(৬,৯৬০.৭৬)	(২৩৮.২৭)	(৮,৬৬৯.২৪)

প্রতি টন সারের প্রাথমিক উৎপাদন ব্যয় (আগস্ট, ২০১৮)ঃ

ক্র.সং.	খরচের বিবরণ	বাজেট	প্রকৃত	
		অর্থবছর: ২০১৮-২০১৯ লক্ষ্যমাত্রা: ৩,২৫,০০০	আলোচ্য মাস	বার্ষিক
			উৎপাদন: ১২,২৪৯	উৎপাদন: ১২,২৪৯
	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)
১। পরিবর্তনশীল খরচ :				
ক)	প্রাকৃতিক গ্যাস	৩,০৪১.৪৯	৪,৮২২.৬০	৫,৭৫৩.৬২
খ)	কেমিক্যালস	১,০০০.০৭	৮৩৮.২০	৯৬১.৬৪
গ)	মোড়ক দ্রব্যাদি	১,০৪৩.৭৫	৫৩২.৭৮	৫৩৪.০৯
ঘ)	অয়েল এন্ড লুব্রিক্যান্টস	৬৭.৩১	১৫২.০৯	১৬১.০৭
ঙ)	অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	৩৭৫.০০	৮২৭.৯১	১,২৪৪.১৮
চ)	বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়	২৩.০৪	--	--
	মোট পরিবর্তনশীল ব্যয়	৫,৫৫০.৬৬	৭,১৭৩.৫৮	৮,৬৫৪.৬
	পণ্যের মজুদ সমন্বয়	--	--	--
	নীট পরিবর্তনশীল ব্যয়	৫,৫৫০.৬৬	৭,১৭৩.৫৮	৮,৬৫৪.৬
২। স্থির ব্যয় :				
ক)	বেতন ও ভাতা	১,৪২১.৭৬	৪,৩২২.৪৭	৭,৪৮১.৯১
খ)	অবচয়	৩,৮১২.৯৯	১৩,১৭৫.৫২	২৬,৩৫১.০৫
গ)	যন্ত্রাংশ	২৩০.৭৭	--	--
ঘ)	ওভারহোলিং খরচ	৩৮৪.৬২	২৩৭.৫৭	২৩৭.৫৭
ঙ)	পিবিএস বিদ্যুৎ	০	০	০
চ)	অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	৩,৫৪৬.০৪	১৯,৬৪০.৪৮	৩৩,৩২৪.২৮
ছ)	প্রশাসনিক পরিব্যয়	৭৫০.২১	৭,৯২৬.২৮	১৫,৭৩৯.৬৫
জ)	বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়	১,৪৩৫.৫১	৬১৩.৬৮	৭৭৮.৯২
ঝ)	গবেষণা ও উন্নয়ন পরিব্যয়	১.৯২	--	--
ঞ)	আর্থিক খরচ (ব্যাক চার্জ)	২,৩৬০.৩১	--	--
	নীট স্থির ব্যয়	১৩,৯৪৪.১৩	৪৫,৯১৬	৮৩,৯১৩.৩৮

১৩.০। হেলথ ও সেফটি সম্পর্কিত তথ্যাবলী :

ইনসিডেন্ট

হিউম্যান ইনজুরি	:	নাই
সম্পদ ও পরিবেশের ক্ষতি	:	নাই
অগ্নিদুর্ঘটনা	:	নাই
দুর্ঘটনা	:	নাই

ওয়ার্ক পারমিট (০১/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ৩০/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত)

<u>টাইপ অব পারমিট</u>		<u>নাম্বার অব পারমিট</u>
হট ওয়ার্ক	:	১৩ (তের) টি
কোল্ড ওয়ার্ক	:	০২ (দুই) টি
ইলেকট্রিক্যাল আইসোলেশন	:	--

সেফটি ডে :

গত ০১/১০/২০১৮ খ্রিস্টাব্দে এসএফসিএল এ 'সেফটি ডে' অনুষ্ঠিত হয়। কারখানার সেফটি সম্পর্কে সবার মাঝে সচেতনতা বৃদ্ধির জন্য বিসিআইসি'র অন্যান্য কারখানার মত এখানেও প্রতিমাসের ১ম কর্ম দিবসে "সেফটি ডে" পালনের সিদ্ধান্ত হয়। তারই ধারাবাহিকতায় গত ১ অক্টোবর' ২০১৮ খ্রিস্টাব্দে "সেফটি ডে" উদযাপন উপলক্ষ্যে নিম্নবর্ণিত কর্মসূচী গ্রহণ করা হয়েছে।

ক) কারখানার ফায়ার এন্ড সেফটি অফিসের সামনে, ১নং ও ৩ নং গেইটের সামনে সেফটি স্লোগান সম্বলিত ব্যানার ও ফেস্টুন প্রদর্শন করা হয়।

খ) সকাল ০৬.০০ ঘটিকায় এইচএসইটি বিভাগের জনবল ৩ নং গেইটে দাড়িয়ে সিফ্ট এবং জেনারেল শিফটের প্রত্যেক কর্মকর্তা, কর্মচারি ও শ্রমিকদের সেফটি ড্রেস ও সেফটি সু পরিধানের ব্যাপারে তদারকি করেন। এতে দেখা যায় ৯৯% শ্রমিক কর্মচারী এবং কর্মকর্তা ড্রেস ও সেফটি সু পরিধান করেছেন।

গ) সকাল ০৯.০০ ঘটিকায় ব্যাগ গোডাউনের ভিতর প্রায় ৩০ (ত্রিশ) জন ব্যাগিং লেবারদের উপস্থিতিতে সেফটি সচেতনতামূলক বক্তব্য উপস্থাপন করেন এইচএসইটি ও বাণিজ্যিক বিভাগীয় প্রধানগণ বিকাল ০৩.০০ ঘটিকায় এসএফসিএল এর ব্যবস্থাপনা পরিচালকের উপস্থিতিতে প্রশাসন বিল্ডিং এর সামনে শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাগণকে ফায়ার এক্সটিংগুইশার ব্রেডিং এপারেটর এর ব্যবহার এবং ব্লাংকেট দিয়ে আগুন নিভানো ইত্যাদি বিষয়ে ট্রেনিং দেওয়া হয়। উপস্থিত সবার মাঝে এইচএসইটি এর বিভাগীয় প্রধান সেফটি সচেতনতামূলক বক্তব্য প্রদান করেন।

সর্বশেষে ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয় "সেফটি ডে" এর উপর সমাপনী বক্তব্য প্রদান করে অনুষ্ঠান সমাপ্ত ঘোষণা করেন।

২০। ট্রেনিং কার্যক্রম :

বিশ্ববিদ্যালয়ের ছাত্র/ছাত্রী ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানের এসএফসিএল এ প্রশিক্ষণ/সেমিনার/পরিদর্শন

ক্র: নং	প্রশিক্ষণের বিষয়	প্রশিক্ষণ প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ	ট্রেনিং এর মেয়াদ	অংশ গ্রহনকারীর সংখ্যা	প্রশিক্ষণার্থীর পদবী/বিবরণ
১	Basic Mechanical design by auto CAD 2D & 3D.	TICI	১৩/১০/২০১৮ হতে ১৮/১০/২০১৮ খিস্টাব্দ	০১ (এক) জন	সহকারী প্রকৌঃ (যাঃ)
২	Application of PLC in Industries	TICI	২৩/০৯/২০১৮ হতে ০৪/১০/২০১৮ খিস্টাব্দ	০১ (এক) জন	সহকারী প্রকৌঃ (বিদ্যুৎ)
৩	Risk Awareness & Risk Management in Process Industries.	TICI	২৮/১০/২০১৮ হতে ০৮/১১/২০১৮ খিস্টাব্দ	০১ (এক) জন	এসএফসিএল-এর নির্মাণ শাখা।
৪	Distributed Control System (DCS) in Industries.	TICI	২৮/১০/২০১৮ হতে ০৮/১১/২০১৮ খিস্টাব্দ	০১ (এক) জন	সহকারী প্রকৌঃ (বিদ্যুৎ)
৫	<u>In-Plant Training</u> Sub:- Feed gas Compressor start up Procedure.	এসএফসিএল-এর স্থানীয় প্রশিক্ষক।	০৭/১০/২০১৮ খিস্টাব্দ	২০ (বিশ) জন	এসএফসিএল-এর কর্মকর্তা ও অপারেটর।
৬	<u>In-Plant Training</u> Sub:- N ₂ Circulation & heating up.	এসএফসিএল এর স্থানীয় প্রশিক্ষক	১৪/১০/২০১৮ খিস্টাব্দ	১৪ (চৌদ্দ) জন	এসএফসিএল-এর কর্মকর্তা ও অপারেটর।
৭	<u>In-Plant Training</u> বাস্তব প্রশিক্ষণের জন্য এসএফসিএল-এ ট্রেনিং।	এইচএসইটি বিভাগের ট্রেনিং শাখা	০২/১০/২০১৮ হতে ২৯/১০/২০১৮ খিস্টাব্দ পর্যন্ত	৪ (চার) জন	বঙ্গবন্ধু শেখ মুজিবুর রহমান বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিশ্ববিদ্যালয়ের ৪ জন রসায়ন বিভাগের ছাত্র বাস্তব প্রশিক্ষণের জন্য এসএফসিএল-এ আসেন।
৮	বাস্তব প্রশিক্ষণের জন্য এসএফসিএল-এ আগমন।	এইচএসইটি বিভাগের ট্রেনিং শাখা	১০/১০/২০১৮ খিস্টাব্দ	৫০ (পঞ্চাশ) জন	আনন্দ মোহন কলেজ, ময়মনসিংহের ৫০ (পঞ্চাশ) জন ছাত্র/ছাত্রী বাস্তব প্রশিক্ষণের জন্য এসএফসিএল-এ আসেন।

১৫.০। পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী :

- ক) কারখানার Process- এ সৃষ্ট তরল বর্জ্য ETP তে পরিশোধনের পর পাইপ লাইনের মাধ্যমে কুশিয়ারা নদী সংলগ্ন লেগুনে ফেলা হয়। ব্যবহৃত তরল ও গ্যাসীয় বর্জ্য বিশ্লেষণের ফলাফল ডিজাইন মানের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ। এ সংক্রান্ত মাসিক রিপোর্ট প্রধান কার্যালয়ের আরপিডি এ প্রেরণ করা হয়।
- খ) প্রতিদিন Effluent ও Air Analysis করা হয়। প্রতি মাসের ইফ্লুয়েন্ট ওয়াটার ও এয়ার এনালাইসিস এর রিপোর্ট প্রতি তিন মাস অন্তর সিলেট পরিবেশ অধিদপ্তরে জমা দেয়া হয়।
- গ) পরিবেশ ছাড়পত্র গত ০১/০৯/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত সিলেট পরিবেশ অধিদপ্তর থেকে সংগ্রহ করা হয়েছিল। পরবর্তী পরিবেশ ছাড়পত্রের নবায়নের সার্টিফিকেট নভেম্বর মাসের ১ম সপ্তাহে পাওয়া যাবে।

ঘ) উৎপাদনশীলতা দিবস

বিসিআইসি প্রধান কার্যালয়ের নির্দেশনা মোতাবেক ও এসএফসিএল এর ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের অনুরোধক্রমে গত ০২/১০/২০১৮ খ্রিস্টাব্দে কারখানায় জাতীয় উৎপাদন দিবস ২০১৮ উদযাপন করা হয়। এ উপলক্ষ্যে এসএফসিএল এর পক্ষ থেকে নিম্নলিখিত কর্মসূচী গ্রহন করা হয়েছে।

- (১) উৎপাদনশীলতা দিবস উপলক্ষ্যে কারখানার বিভিন্ন স্থানে সচেতনতামূলক পোস্টার, ব্যানার ও ফেস্টুন প্রদর্শন করা হয়।
- (২) সকাল ১০.০০ ঘটিকায় "র্যালী" সেন্ট্রাল ওয়াকার্প থেকে শুরু করে পাওয়ার প্লান্টের উত্তর দিক হয়ে টেকনিক্যাল বিল্ডিং পর্যন্ত গিয়ে শেষ হয়। উক্ত "র্যালী" তে এসএফসিএল-এর প্রায় ১০০ জনের, মত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তা অংশগ্রহন করেন।
- (৩) সকাল ১১.০০ ঘটিকায় মাননীয় ব্যবস্থাপনা পরিচালকের সভাপতিত্বে সকল বিভাগীয় প্রধান, সিবিএ নেতৃবৃন্দ, শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের উৎপাদনশীলতা বিষয়ে আলোচনা সভা অনুষ্ঠিত হয়।

সর্বশেষ কারখানার ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয় উৎপাদনশীলতার শুরুত্বের উপর মূল্যবান বক্তব্য প্রদান করে অনুষ্ঠান সমাপ্ত ঘোষণা করেন।

(ঙ) উন্নয়ন মেলা

গত ০৪/১০/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ০৬/১০/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত ফেঞ্চগঞ্জ, সিলেট এ উন্নয়ন মেলা হয়। উক্ত মেলায় অংশগ্রহনের জন্য এসএফসিএলকে ১ টি স্টল দেওয়া হয়। মেলায় এসএফসিএল এর উৎপাদন প্রক্রিয়া হতে শুরু করে ব্যাগিং প্রক্রিয়ার ভিডিও জনগণকে দেখানো হয়। তাছাড়া এর ব্রশিউর জনগণের মাঝে বিতরণ করা হয়।

----- সমাপ্ত -----